

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌবাহিনী, খুলনা।

Website: www.khulnashipyard.com, E-mail : oiccoml.ksy@gmail.com

টেন্ডার নং বাবি-২২/১২৩-এম/২০-২১

প্লোটার শপের ওয়েল্ডিং এর কাজের জন্য (ননি-
৭৬১-৭৬৫)।

ফরমায়েশ নংঃ ৪০০১, তারিখঃ ১৮-০২-২০২১

তারিখঃ ২৮-০২-২০২১

খোলার তারিখঃ ০৯-০৩-২০২১

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

প্রিয় মহোদয়গণ,

নিম্নলিখিত দ্রব্যাদি খুলনা শিপইয়ার্ডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহবান করা যাচ্ছে।
আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত



এম এম হাযিরুল আলম

বাণিজ্যিক কর্মকর্তা

পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	মূল্য হার (একক প্রতি)
১.	Pulse Mig Welding Machine Year of Manufacturing: 2020 or Later (Latest version is preferable) (As per attached technical specification)	03 Complete Set	Per Set Tk:
দরপত্রের সাথে সংযুক্ত Technical Specification অবশ্যই সঠিক ভাবে পূরণ করতে হবে অন্যথায় দর/ দরপত্রটি বাতিল বলে গণ্য হবে			

বিঃ দ্রঃ ১। দরপত্রে মালামাল গুলির ব্রান্ড/ প্রস্তুতকারী দেশের নাম উল্লেখ করতে হবে। অন্যথায় দরপত্র বাতিল বলে গণ্য হতে পারে।

২। টেন্ডার খোলার সময় দরদাতার কোন মতামত/ অভিযোগ থাকলে তা তাত্ক্ষনিক টেন্ডার খোলার সময় টেন্ডার কমিটির নিকট উপস্থিত থেকে প্রকাশ করতে হবে। টেন্ডার খোলার পরবর্তীতে টেন্ডার সম্পর্কিত কোন অভিযোগ/ মতামত গ্রহণযোগ্য হবে না।

টেন্ডার কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী মানিয়া নিলাম।

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর

ভ্যাট নিবন্ধন নং-

এরিয়া কোড নং-

টি আই এন নং-

১। দরপত্র ফ্রি ডেলিভারী এন্ট্রিসাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোন শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।

২। টেন্ডারে অংশগ্রহণকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মূসক সেবার কোড এর ০৩৭.০০ আওতাধীন "যোগানদার" হিসাবে মূল্য সংযোজন কর/ টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এই টেন্ডারের সাথে মূসক/ টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। সরকারী বিধি মোতাবেক মূসক আদায়/ রহিত করা হবে।

৩। সরবরাহকারীর মূল্য তালিকা (যহতে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিষ্কারভাবে সীলমোহরকৃত খামে ম্যানজিং ডাইরেক্টর, খুলনা শিপইয়ার্ড লিও, বাংলাদেশ নৌবাহিনী, খুলনা সমোদন পূর্বক পাঠাতে হবে।

৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবি ----- তারিখ ----- জমা নেবার শেষ তারিখ ----- বেলা ১১.৩০ মিঃ পর্যন্ত।

৫। মূল্য তালিকা ডাকে অথবা স্বহস্তে শিপইয়ার্ড প্রধান ফটকে রক্ষিত বক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৪০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয়াদেশ প্রদানের তারিখ হতে ৭ দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।

৬। ক্রয়াদেশে বর্ণিত সময়সীমা উত্তীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা এর অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হারে এল ডি এবং সরবরাহে অধিক বিলম্বের কারণে উৎপাদন ব্যাহত হলে/ কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনধিক ১% হারে এল ডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।

৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করে অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।

৮। আমানতের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাঙ্কিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।

৯। খুলনা শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।

১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য তালিকাভুক্তি ছাড়া সরবরাহকারীর নিকট ৩% হারে জামানত আহবান করা যাবে। উক্ত জামানত এবং তালিকাভুক্ত সরবরাহকারীর স্থায়ী জামানত শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থী এবং ক্রয়াদেশে বহির্ভূত যে কোন কার্যের জন্য অর্থাৎ নির্দিষ্ট সময়ে সরবরাহ করতে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।

১১। আমাদের এই শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারণে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে শিপইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পূরণ করা হবে।

১২। ক্রয়াদেশভুক্ত একই দফার আংশিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নয়।

সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিষ্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌবাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিষ্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনায়নের মাধ্যমে একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সেই সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয় পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

নিষ্পত্তি

উপরোল্লিখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিষ্কার ভাবে লিখতে হবে। কোনরূপ অস্পষ্টতা অসম্পূর্ণতা অথবা পুনর্লিখনের মাধ্যমে ভুল বোঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

TENDER SPECIFICATION FOR PULSE MIG WELDING MACHINE

1. **Name of the Equipment.** Pulse MIG Welding Machine.
2. **Purpose.** Pulse MIG welding machine is required for high quality aluminum welding in Khulna Shipyard Limited (KSY).
3. **Quantity.** 03 (Three) complete sets.
4. **Manufacturer.** Name and full address to be mentioned.
5. **Year of Manufacture.** 2020 or later (latest version is preferable).
6. **Country of Origin.** China, ~~UK~~, Japan, Germany, Australia, Norway, Canada
7. **Country of Manufacture.** Same as country of origin.
7. **Certificate/ Document of Authentication.** The local supplier must provide following original certificate(s)/ document(s) with the offer/ quotation of items as regard to the genuinity of source and item(s) in order to establish chain of links from the original source to supply items:
 - a. One certificate/ document by the manufacturer in favor of the supplier (in case of manufacturer as direct source).
 - b. Two certificates/ documents, one by the manufacturer to authorized agent and other by the authorized agent to supplier (in case of authorized agent as immediate source).
8. **Standard.** Pulse MIG welding machine is to be designed and constructed fulfilling the requirement of ASME/CE/ DIN /EN/ ISO standards. The Standard to which Pulse MIG welding machine complies with is to be specified.
9. **Operating Environment.** The environment under which the Pulse MIG welding machine will be operated and their performance will be measured is as under:

a. **Ambient Conditions.**

(1)	Air temperature	0°C ~ 40°C or better.
(2)	Relative humidity	20% ~ 80% or better.

10. **Scope of Supply.** The scope of supply is to include the followings:

- a. Main items (Welding Power Source, Wire Feeder, MIG Welding Torch, Argon Flow meter & regulator, Cables etc.) (As per paragraph 11 to 12).
- b. Documents (Catalogue, operation/service and maintenance manual, parts catalogue etc. as applicable) (as per paragraph 13 to 14).
- c. Test and trial (as per paragraph 15).

- d. Warranty (as per paragraph 16).
- e. Any other issue relevant (if any).

11. **Technical Specification.**

a. **General.**

(1)	Brand	To be mentioned.
(2)	Model	To be mentioned.
(3)	Type	Heavy Duty Industrial type.
(4)	Welding Materials	Aluminum (Soft & Hard), Al-Mg, Al-Si alloy.
(5)	Minimum Plate Thickness	The Machine should be able to weld minimum plate thickness of 2 mm.
(6)	Welding Processes	MIG (Metal Inert Gas) Welding.
(7)	Protective Gas	Argon.
(8)	Mounting	Rack mounted with wheels or Trolley.
(9)	Control Panel	The Control Panel should have following facilities : (i) Current and Voltage LED digital display. (ii) Welding current regulator. (iii) Welding voltage regulator. (iv) Soft touch key operation.

b. **Power Source.**

(1)	Input power	380 V ($\pm 10\%$), 3Phase, 50 Hz.
(2)	Rated Duty Cycle	Minimum 500A @ 60% duty cycle.
(3)	Output Current Range	25A ~ 500A or better.
(4)	Output Voltage Range	To be mentioned.
(5)	Rated No-Load Voltage	To be mentioned.
(6)	Rectifier for DC Output	Pulse MIG welding machine should have inbuilt rectifier for producing rated DC output.
(7)	Cooling system	Air cooled.
(8)	Insulation Grade	F or Better.
(9)	Ingress Protection Rating	IP 23 or better.
(10)	Welding wire diameter	Should be of $\phi 0.8\text{mm}$, $\phi 1.0\text{ mm}$, $\phi 1.2\text{ mm}$ & $\phi 1.6\text{ mm}$.
(11)	Cooling Unit	Cooling unit must be supplied for each set and compatible with power source.

c. **MIG Welding Torch.**

(1)	MIG Welding Torch	02 (Two) in number Water cooled MIG Welding Torch with required standard accessories including nozzle, contact tip, gun tube, insulator, gasket, diffuser etc. for standard operation for each set.
-----	-------------------	---

[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]

(2)	Brand & Model	To be mentioned.
(3)	Rated duty cycle of MIG Welding Torch	Minimum 500A @ 60% duty cycle.
(4)	Length of power cable	Minimum 3 meter.
(5)	Length of Teflon liner	Minimum 3 meter.
(6)	Cooling system	Water cooled.
(7)	welding wire diameter	Should be of ϕ 1.0 mm, ϕ 1.2 mm & ϕ 1.6 mm.
(8)	Compatibility	MIG welding torch must be compatible with power source and wire feeder.

d. **Argon Flow Meter with Regulator.**

(1)	Argon Flow Meter with Regulator	01 (One) in number for each set
(2)	Argon Flow Meter with Regulator Brand & Model	To be mentioned.

e. **Wire feeding machine.**

(1)	Wire feeding machine	01 (One) in number with required standard accessories including feed rolls, wire reel shaft, wire straightener, torch cable connection, pressure roll, frame, pressure handle, torch connection part etc. for each set.
(2)	Wire feeding machine Brand & Model	To be mentioned.
(3)	Welding Materials	Aluminum (Soft & Hard)
(4)	Welding Wire Diameter of Wire feeding Machine	Should be of ϕ 1.0 mm, ϕ 1.2 mm & ϕ 1.6 mm.
(5)	Wire feed speed	To be mentioned.
(6)	Wire Carrying weight	Minimum 15 kg (to be mentioned).
(7)	Compatibility	Wire feeding machine must be compatible with power source and MIG welding torch.

f. **Cables:**

(1)	Hose pipe for Argon gas	Minimum 20 meter.
(2)	Hose pipe for Water in	Minimum 20 meter.
(3)	Hose pipe for Water out	Minimum 20 meter.
(4)	Control cable (7 Core)	Minimum 20 meter.
(5)	Power Cable (60 mm ² or more)	Minimum 20 meter.
(6)	Input Line Cable(10 mm ² or more)	Minimum 20 meter.
(7)	Ground Cable (10 mm ² or more)	Minimum 03 Meter.

g. **Spare Parts:** (Item wise Price to be quoted separately) ✓

(1)	Contact Tip (Dia - 1.0 mm)	40 Pcs
(2)	Contact Tip (Dia - 1.2 mm)	40 Pcs
(3)	Contact Tip Holder	10 Pcs
(4)	Nozzle	10 Pcs
(5)	Gas Diffuser	10 Pcs
(6)	Teflon Liner (Dia 1.0 mm - Dia 1.2 mm)	20 pcs

h. **Weight.** To be mentioned (Light weight will be preferable). ✓

i. **Dimensions.** To be mentioned (compact and smaller size is preferable).

12. **Standard Accessories.** All necessary fittings and standard accessories which are required for immediate operation of Pulse MIG welding machine, but not mentioned in this specification are to be provided with the set at the time of delivery. The list includes, but not limited to necessary connectors, plug, fuses etc.

13. **Catalogue.** One set technical catalogue in English is to be provided with the offer.

14. **Manual and Documents.** Operation/Service & Maintenance Manual and Parts Catalogue are to be provided in English during delivery.

15. **Test, Trial, Commissioning and Acceptance.** Test and trial will be carried out by the supplier at KSY premises. All expenses will be borne by the supplier. After satisfactory test & trial, acceptance certificate will be signed jointly by the representative of supplier and the representative of buyer. ✓

16. **Warranty.** 1 year from successful test and trial. ✓

17. **Nameplate.** Nameplate of Pulse MIG welding machine with standard accessories is to be provided in English. ✓

18. **Delivery.** Items are to be delivered within 01 (One) months from the date of signing the contract or purchase order.

19. **Validity of Offer.** The offer will remain valid for 06 (Six) months from the date of opening of tender. ✓

A J # 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

20. **Compliance Statement**. One set of Compliance Statement is to be submitted along with the offer by the bidder.

A:

30/7/2020

[Signature]
30/7/2020

[Signature]
30/7/2020

[Signature]
30-7-20